

究極のエアーガン！ 水切り・除塵・油切り等に最適！

Pata-Gun

回転波動ノズル・パタガン

動画配信中！
www.daico-t.com

パタガンとは？

エアー噴出口が高速回転します！



回転することにより断続的なエアーが広範囲に及びます。

従来のエアーガンよりも効果的に水切り・除塵ができます。

処理時間の短縮、エアー消費量を節約！

特許出願中

2006-79234

使用例の一部



通い箱の水切り



金属切削品の油切り



樹脂成型品のヤスリ粉除去



半導体トレイ水切り
(ライン固定使用)

取り付け簡単

一般的なガンとの取り付け



エアーガンの先端ノズルを外し

パタガンに付け替えるだけ！



※ガンの先端接続部が1/8"(1グ)内ネジ以外の場合には取り付けられません。

SPG-40型・40G型

型式:SPG-40(ユニットタイプ)

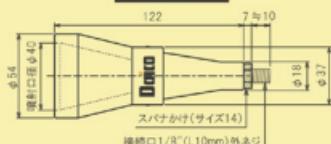


接続:1/8"外ネジ 重量:107g

型式:SPG-40G(エアーガン付タイプ)



サイズ



材質

- ケース部→POM樹脂(ポリアセタール)・
- 内部回転子→POM樹脂(ポリアセタール)
- ベアリング→SUJ2(鉄製※グリス封入品)
- ノズルチューブ部→ソフトウレタン製
- 接続口→BS(ニッケルメッキ処理品)・
- 噴射口径→φ40

製品名	使用流量	使用可能流体	※ 使用圧力	使用可能温度	製品重量	使用流量(標準圧力時の目安)
SPG-40型	100~110NL/min.	エアー、不活性ガス	エアーガンで使用の場合 →0.4~0.45Mpa。 固定配管に直結の場合 →0.3~0.35Mpa。	10~40°C	(ユニットタイプ) 107g	エアー量→100NL/min.(0.4MPa.)

*使用圧力→エアーが止まっている時ではなく、使用中の圧力。本製品に吹込む直前の圧力値です。

SPG-25型・25G型

型式:SPG-25(ユニットタイプ)

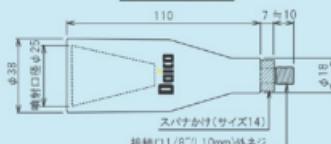


接続:1/8"外ネジ 重量:113g

型式:SPG-25G(エアーガン付タイプ)



サイズ



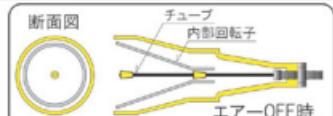
材質

- ケース部→POM樹脂(ポリアセタール)・
- 内部回転子→POM樹脂(ポリアセタール)
- ベアリング→SUJ2(鉄製※グリス封入品)
- ノズルチューブ部→ソフトウレタン製
- 接続口→BS(ニッケルメッキ処理品)・
- 噴射口径→φ25

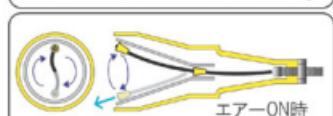
製品名	使用流量	使用可能流体	※ 使用圧力	使用可能温度	製品重量	使用流量(標準圧力時の目安)
SPG-25型	100~115NL/min.	エアー、不活性ガス	エアーガンで使用の場合 →0.4~0.5Mpa。 固定配管に直結の場合 →0.35~0.45Mpa。	10~40°C	(ユニットタイプ) 113g	エアー量→100NL/min.(0.4MPa.)

*使用圧力→エアーが止まっている時ではなく、使用中の圧力。本製品に吹込む直前の圧力値です。

パタガンの動作説明(波動発生時)



★エアーを送ると圧力によってチューブが動き出し、内部回転子の内壁に沿って回り始めます。その状態でパタガンの噴射口に手を当てるとき、エアーで断続的に叩かれている感覚があります。それが波動です。

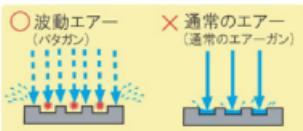


★チューブの回転により発生する波動は、回転数分のエアー衝突力を生み出します。(SPGシリーズでは1秒間に20回以上)

★内部回転子(白カバー)はノズルチューブ部と同期回転させる部品です。これにより回転時の摩擦抵抗を少なくし、発塵と消耗を抑えています。

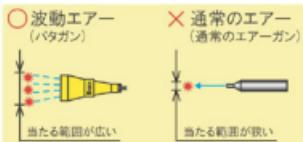
パタガンと通常のエアーガンとの違いは？

凹凸した物



★パタガンは回転波動による効果でエアー衝突力を繰り返しますので、窪みに溜まつた水などを叩き出すことができます。

処理幅が広い



★同圧力・同流量で使用した場合、パタガンの方が回転波動効果で広範囲の処理ができます。

★パタガンは省エネ志向のエアーノズルです。

SPG-40とSPG-25の違いは？

SPG-40



広い範囲を処理したい時に適しています。

SPG-25



細かい所にピンポイントで当てたい時、狭い範囲を処理したい時に適しています。

波動の当たる範囲は？

SPG-25とSPG-40
距離と波動の強さ
距離と噴射有効径
の関係について

対象物までの距離

噴射口から離れる程
噴射有効径は広くなります

噴射口に近い程
波動は強くなります



対象物までの距離

0mm

10mm

20mm

30mm

40mm

50mm

口径狭い

波動強い

口径広い

波動弱い

噴射口径: $\phi 25$

噴射口径: $\phi 40$

$\phi 30$

0.2Mpa

$\phi 35$

0.2Mpa

$\phi 42$

0.18Mpa

$\phi 48$

0.17Mpa

$\phi 40$

0.2Mpa

$\phi 45$

0.2Mpa

$\phi 52$

0.17Mpa

$\phi 57$

0.16Mpa

$\phi 44$

0.2Mpa

$\phi 52$

0.15Mpa

$\phi 62$

0.14Mpa

※吹込圧力0.4Mpaでの当社計測値になります。ご使用の環境によって異なる値が計測される場合があります。

重要

パタガンのコツ

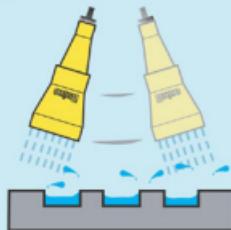
上手に使って、効率の良い作業を！

下図は、パタガンで水切りを行う際の良い例と悪い例です。

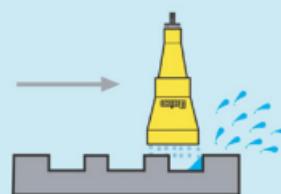
← 波動エアー ← 水の動き



間違った使い方



正しい使い方



- ① パタガンは絶対に振らないで下さい。効果が落ちます。
- ② パタガンは振らずに一定方向にゆっくり横移動させて下さい。
- ③ パタガンと対象物の推奨距離は10mm～20mm位です。(最長でも80mm)

パタガンSPGシリーズ導入実績

一般分野

- ・各種フィルターろ材の掃除
- ・リサイクル用品の掃除
- ・印刷用スクリーンの洗浄後水切り
- ・ラジエーターや熱交換器アルミフィンの掃除
- ・通い箱の裏面格子状凸凹部の水切り
- ・粒状樹脂材の攪拌乾燥
- ・エアコンのフィルタ等の洗浄後水切り
- ・自動車座席シートのクリーニング
- ・工作機械の清掃
- ・樹脂成型部品の塗装前の水切り

エレクトロニクス業界

- ・半導体搬送トレイの洗浄後水切り
- ・実装基盤のゴミ、埃の除去
- ・基板を半田槽から出した後の半田ダレ防止

自動車分野

- ・ダイキャスト部品の油きり・水切り
- ・プレス加工品の余剰防錆剤の除去
- ・金属機械加工後の薄バリ取り
- ・ライト部品やインバネ部品など樹脂成型品のバリ取り・研磨粉除去・水切り

食品分野

- ・食品用立体包装の凹部水切り
- ・ミネラルウォーターボトル、取っ手部の水切り
- ・食品の日付印字前の水切り
- ・チェーン/ネットコンベアーの汚れ除去・水切り
- ・作業衣のホコリ飛ばし
- ・食品トレーの洗浄後水切り

※性能向上の為、お断りなく仕様変更する場合があります。

急速乾燥

だいこうけんねつ

大浩研熱株式会社

水切り

均一加熱

てう194-0215

東京都町田市小山ヶ丘二丁目2-5-8

まちだテクノパーク・センタービル1F

表面熱処理

TEL:042-798-4911 FAX:042-798-5172

除塵

冷却

URL : www.daico-t.com ◆ e-mail : daico@daico-t.com

販売代理店